

Утверждаю

Технический директор

ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитрийев А.М.

« _____ » _____ 20__ г.

Дефектная ведомость

Замена циклона доулавливания СК-ЦН-34 ф1400 №1 установки 40/1 цеха №1 в рамках инвестпроекта по замене циклонов с монтажом силами подрядной организации

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2 Демонтаж улитки циклона, ст. 12Х18Н10Т отп. 16м, 1шт=283кг, с последующей резкой в металлолом	шт	1	Подрядчик	Улитка циклона изг - Циклон СКЦН ф1400	кг	283	
2	Монтаж улитки циклона, ст. 12Х18Н10Т отп. 16м, 1шт=283кг	шт	1	Подрядчик				
3	Демонтаж упоров под улитку циклона н/ж (Косынка 300х200х6мм - 16шт = 22,72кг, латка 200х200х4мм - 8шт = 10,08кг (вес 1 упора - 4,1кг) повт.исп.	кг	32,8	Подрядчик				
4	Монтаж упоров под улитку циклона н/ж (Косынка 300х200х6мм - 16шт = 22,72кг, латка 200х200х4мм - 8шт = 10,08кг (вес 1 упора - 4,1кг) повт.исп.	кг	32,8	Подрядчик	Косынка 300х200х6мм Латка 200х200х4мм	шт	16	
5	Демонтаж конусной части циклона, ст. 12Х18Н10Т отп. 12м, 1шт=321кг, с последующей резкой в металлолом	шт	1	Подрядчик				
6	Монтаж конусной части циклона, ст. 12Х18Н10Т отп. 12м, 1шт=321кг	шт	1	Подрядчик	Конус циклона изг - Циклон СКЦН ф1400	кг	321	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Демонтаж бункера циклона, ст. 12Х18Н10Т с рубашкой ст3 -60кг с разделкой по маркам стали отп. 12м, 1шт=248кг. с резкой в лом	шт	1	Подрядчик	Бункер циклона изг - Циклон СКЦН ф1400 изг	кг	248	
8	Монтаж бункера циклона, ст.12Х18Н10Т с рубашкой ст3 61кг отп. 12м, общим весом 248кг	шт	1	Подрядчик				
9	Демонтаж ПШ-400, весом 350кг (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик				
10	Монтаж ПШ-400, весом 350кг (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Питатель шлюзовой ПШ-400 Болт М12х50 Гайка М12 Набивка АГИ	шт кг кг кг	1 2 1 0,62	
11	Монтаж люка ревизии 150х150, б=4мм, ст. 12Х18Н10Т в плоскую поверхность бункера циклона с вырезкой отв. (1шт=5кг, Реза=0,8пм)	врезка	1	Подрядчик	Люк ревизия 150х150 изг	шт	1	
12	Демонтаж перехода, ст. 12Х18Н10Т 700х300хф426 длиной 700мм (вес до 100кг в металлолом)	шт	1	Подрядчик				
13	Монтаж перехода, ст. 12Х18Н10Т 700х300хф426 длиной 700мм (вес до 100кг)	шт	1	Подрядчик	Переход 700х300хф426 Н-700мм	шт	1	
14	Демонтаж трубопровода, ф426х6мм ст. 12Х18Н10Т с последующей резкой в металлолом	м	24	Подрядчик				
15	Монтаж трубопровода, ф426х6мм ст. 12Х18Н10Т (1пм=62кг)	м	24	Подрядчик	Труба ф426х6мм 12Х18Н10Т Отвод 90° ф426х6мм (1шт=1п.пм)	кг шт	1488 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16	Приварка крючьев для монтажа изоляции ф5мм ст3	шт	170	Подрядчик	Проволока ст3 300мм	шт	170	
17	Монтаж металлоконструкций нж для усиления углитки циклона	т	0,011	Подрядчик	Лист 12Х18Н10Т 6мм	т	0,011	
18	Демонтаж фланца ф400мм Ст20 весом 11кг	шт	1	Подрядчик				
19	Монтаж фланца для циклона, ф400мм ст.20 (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	фланец ф400	шт	1	
20	Демонтаж площадки обслуживания для повторного использования	тн	0,5	Подрядчик				
21	Монтаж площадки обслуживания (повт.исп.)	тн	0,5	Подрядчик	Металлоконструкции	тн	0,5	
22	Усиление швов накладками шириной 70мм при стыковке углитки к конусной части циклона нж	мп	3	Подрядчик	Полоса нж изг	кг	6,6	
23	Усиление швов накладками из нж полосы шириной 70мм при стыковке трубопроводов (5 стыков)	мп	7	Подрядчик	Полоса нж изг	кг	15	
24	Демонтаж «течки» нж 460х460 весом 60кг	шт	1					
25	Изготовление «течки» нж из листа	шт	1		Лист нж изг	кг	60	
26	Монтаж «течки» нж 460х460 весом 60кг	кг	60					
27	Усиление у основания «течки» листом	пм	1,84		Лист нж	кг	6	
28	Монтаж бобышек ф48 в плоскую поверхность бункера циклона с вырезкой отв. (1шт=0,5кг, Лреза=0,2пм).	шт	6		бобышка	шт	6	
29	Сварочные работы ручной дуговой сваркой			Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	80	80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
					Электроды ЦП-11 ф4мм	кг	65	
					Газ ПТ баллонный	кг	8	
30	Газовая резка пропан-бутановой смесью			Подрядчик	Кислород газообразный	шт	2	

Общий раздел для доп. информации:

1. Грузоподъемные механизмы предоставляет "Подрядчик"
2. Внутривозвращенный транспорт предоставляет "Заказчик"
3. Работы выполняются в основном производственном цеху с сохранением вредных условий труда
4. Все материалы предоставляет "Заказчик"

Лист согласований:

Гл. механик

Ведущий инженер

Крашенинников С.А.

Наумов С.А.